CLIPPEDIMAGE= JP356105669A

PAT-NO: JP356105669A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 56105669 A

TITLE: MANUFACTURE OF MESA TYPE SEMICONDUCTOR PELLET

PUBN-DATE: August 22, 1981

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

AIMI, TOSHIHIKO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

NEC CORP

COUNTRY

N/A

APPL-NO: JP55008543

APPL-DATE: January 28, 1980

INT-CL\_(IPC): H01L029/06; H01L021/306

US-CL-CURRENT: 257/127,257/170 ,257/496 ,257/620 ,257/622

,257/626

PURPOSE: To obtain a chip in high withstand voltage by a ABSTRACT:

method wherein the

semiconductor pellet is etched to be made mesa-type by

using the first mask by

photoresist and the second mask by screen printing which comes inside the 1st

mask by the length approximately equal to a quantity of the pellet applied a

side-etching in lateral direction after the mesa etching being applied.

CONSTITUTION: P type layers 2, 3 are formed on both the face and the reverse of

an N type Si substrate 1, respectively, an N type region 4

diffusion-formed in the layer 2 on the top surface to be

made the semiconductor chip in PNPN-structure, SiO<SB>2</SB> films 5 to be made

cover-attached on the face and the reverse respectively and perforated openings

6 using the photoresist. At this time, the films 5 are

opened holes due to pinholes being already made in the resist and the Si layer also is grown with holes through those holes 7, so that the Si layer is printed after positioning by the screen printing using abietic wax and applied the mesa etching after the mask 9 having been formed inside the films 5. Thus, a withstand decrease caused by holes is avoided to enable the yield to be improved.

COPYRIGHT: (C)1981, JPO&Japio

## (19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

# ⑩公開特許公報 (A)

昭56—105669

⑤Int. Cl.³H 01 L 29/06 21/306 識別記号

庁内整理番号 7514-5F 7131-5F 砂公開 昭和56年(1981)8月22日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 2 頁)

ᡚメサ型半導体ペレットの製造方法

②特

面 昭55-8543

22出

面 昭55(1980)1月28日

@発 明 者 相見俊彦

東京都港区芝五丁目33番1号日本電気株式会社内

⑪出 願 人 日本電気株式会社

東京都港区芝5丁目33番1号

19代 理 人 弁理士 内原晋

明 細 档

### 1. 発明の名称

メサ型半導体ペレットの製造方法

#### 2. 特許請求の範囲

半導体基板の片側又は両側より減を設けてメサ 型半導体ペレットを製造する際化、フォトレジス ト等の光学的手法を用いて形成した第1のマスク の上に、さらにスクリーン印刷法等を用いて、メ サエッチ後に横方向にサイドエッチされる爺とほ ぼ等しい長さたけよりマスクから内側に入る様に 第2のマスクを形成してからエッチングを行なう 學を特徴とするメサ姐半導体ペレットの製造方法。

#### 3. 発明の詳細な説明

との発明はメサ型半導体ペレットの製造方法に 係り、特にメサ型半導体チップのメサエッチ工程 に関するものである。

シリコン半海体基板の片側(又は両側)よりメ

サ帯を設けたいわゆるメサ型半導体装置の製造工程においてメサ帯を形成する場合、従来はあらかしめシリコン基板表面に高温においてシリコン酸化皮膜を設け公知の光学的手法を用いて選択的にメサ帯となる部分の酸化膜をとり除いて後弗酸系のエッチング液にてシリコン酸化膜をマスクとしてメサエッチングを行ってメサ票を形成していた。

特問昭56-105669(2)

が优れるために直線とならず凸凹となり、耐圧特 性が劣化してしまい好ましくない。

本発明はかかる欠点を除去し、ペレット表面に 穴の発生を押えることにより耐圧、外観の歩留り わ向上させるための製造方法を提供することにあ る。

4. 図面の簡単な説明

部1凶紅従来の光学的手法にてシリコン酸化膜 上に選択的なマスクを設けたシリコン基板、第2 凶はそれをエッチングした後ガラスを塗布したシ リコン基板、第3凶は本発明の実施例によるシリ コン酸化膜及ひ丁ピエゾンワックスの2重のマス クを設けたシリコン基板、第4凶紅それをエッチ ングした後カラスを塗布したシリコン基板をそれ ぞれ示す断面凶である。

なお図において、1 …… N型シリコン基板、2 …… P型ペース拡散層、3 …… アノード P型拡散 層、4 ……カソード N型拡散層、5 ……シリコン酸化線マスク、6 ……酸化膜開口部、7 ……酸化 膜上ピンホール、8 ……シリコンピンホール、9 …… アピエソンワックスマスク、10 ……カラス。

代理人 弁理士 内 原



の量とはは同じ程度内側に入れることがマスク精 度からして最大の効果を上げることが刊った。

次に本発明の一実施例について図面を多無して 記明する。ガリウム及びリンを用いてP-N-P - N 接合 3, 1, 2, 4.を形成したシリコン基板 1 第 1 図を高温で酸化し、シリコン酸化膜5を設け、フ ォトレジストを用いて開口部6を設ける。この鰶 にフォトレジストのピンホールによって酸化膜が **部分的にとられた酸化膜穴部 7 が生ずることがあ** る。これを従来の様にこのままエッチングを行う と第2凶で示すように穴部7はエッチング後にエ グレを生じ、シリコン穴8を生ずることとなる。 従って本発明では、例えばアピエソンワックスを 用いてスクリーン印刷機にて目台せ印刷を行い、 マスク9を炭裏より設けて後エッチングを行り。 この様にすると酸化レ上の穴が 7 等はエッチング されるととはない。さらに電気泳動法を用いてガ ラス10をつけると接合が完全にパッシペーショ ンが行われ歩留りも非常に良好であった。







